

**Garant**
**Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc, DLC, Ø f8 DC: 10mm**

**Données de commande**

N° commande	207032 10
GTIN	4045197849663
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**

Avec **revêtement DLC sp<sup>2</sup>** de la toute dernière génération.

Tolérances : contour de rayon = **±0,01 mm**.

**Remarque(s):**

**Produit succédant à 207030.**

**Description technique**

Longueur de coupe L <sub>c</sub>	13 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	10 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	32 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le copiage dans l'alu à copeaux courts	0,08 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Longueur totale L	67 mm
Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	9,4 mm
Angle d'hélice	45 degré
Rayon R	5 mm
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine

Type	W
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,03×D pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	600 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	550 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	500 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	220 m/min	N
PE-HD	Adapté	180 m/min	N
PA 66	Adapté	220 m/min	N
PEEK	Adapté	170 m/min	N
PF 31	Adapté	150 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	200 m/min	N
POM GF25	Adapté	180 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	170 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	140 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	180 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	320 m/min	N
Cu	Adapté	180 m/min	N
CuZn	Adapté	220 m/min	N

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	Adapté
à sec	moyennement adaptée
Air	Adapté

**Services**

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------