



Foret hélicoïdal HSS HOLEX CleverDrill N, non revêtu, Ø DC h8 (mm/pouces): 1,05



Données de commande

N° commande	114030 1,05
GTIN	4045197850188
Classe d'article	12B

Description

Exécution:

HOLEX CleverDrill: Foret robuste pour toutes les applications standard. Capacités de pré-perçage améliorées grâce à l'affûtage en croix. Epaisseur et conicité d'âme standard. Rectifiés. Surface: goujure hélicoïdale revenue couleur bronze.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Remarque(s):

Produit succédant à 114050 et 114160.

Réf. 13,2 – 20 : Avec queue détalonnée Ø 12,7 mm.

Arrosage interne: non

Norme: DIN 338

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 130 degré

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 10,4 mm

Longueur des goujures L_c : 12 mm

Longueur totale L: 34 mm

Ø queue D_s : 1,05 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm²: 0,03 mm/tr

Description technique

Norme	DIN 338
Ø nom. D_c	1,05 mm
Longueur des goujures L_c	12 mm

Fiche technique

Tolérance Ø nominal	h8
Avance f dans l'acier < 750 N/mm ²	0,03 mm/tr
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	10,4 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	34 mm
Ø queue D _s	1,05 mm
Angle de pointe	130 degré
Série	HOLEX CleverDrill
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Queue	Queue cylindrique
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adapté	80 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adapté	60 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adapté	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adapté	35 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adapté	32 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adapté	22 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	18 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adapté	30 m/min	K
CuZn	adapté	40 m/min	N
Huile	adapté		
av. arrosage max.	adapté		

