

**HOLEX****Foret hélicoïdal HSS HOLEX CleverDrill N, non revêtu, Ø DC h8 (mm/pouces): 1,5****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 114030 1,5    |
| GTIN             | 4045197850270 |
| Classe d'article | 12B           |

**Description****Exécution:**

**HOLEX CleverDrill:** Foret robuste pour toutes les applications standard. Capacités de pré-perçage améliorées grâce à l'affûtage en croix. Epaisseur et conicité d'âme standard. Rectifiés. Surface: goujure hélicoïdale revenue couleur bronze.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Remarque(s):****Produit succédant à 114050 et 114160.**

Réf. 13,2 – 20 : Avec queue détalonnée Ø 12,7 mm.

Arrosage interne: non

Norme: DIN 338

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 130 degré

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 15,8 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 18 mm

Longueur totale L: 40 mm

Ø queue  $D_s$ : 1,5 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm/tr

**Description technique**

|                             |       |
|-----------------------------|-------|
| Longueur des goujures $L_c$ | 18 mm |
| Longueur totale L           | 40 mm |
| Tolérance Ø nominal         | h8    |

## Fiche technique

|   |                    |
|---|--------------------|
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 1,5 mm             |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 15,8 mm            |
| Nombre de dents Z   | 2                  |
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>             | 0,03 mm/tr         |
| Norme   | DIN 338            |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                     | 1,5 mm             |
| Angle de pointe   | 130 degré          |
| Série   | HOLEX CleverDrill  |
| Revêtement  | non revêtu         |
| Type d'outils   | HSS                |
| Type  | N                  |
| Queue   | Queue cylindrique  |
| Arrosage interne  | non                |
| Bague de couleur  | Sans               |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | moyennement adapté  | 80 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adapté  | 60 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adapté  | 50 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adapté              | 35 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adapté              | 32 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adapté              | 22 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 18 m/min       | P        |
| Fonte GG(G)                    | moyennement adapté  | 30 m/min       | K        |
| CuZn                           | adapté              | 40 m/min       | N        |
| Huile                          | adapté              |                |          |
| av. arrosage max.              | adapté              |                |          |

