

# Foret hélicoïdal HSS HOLEX CleverDrill N, non revêtu, Ø DC h8 (mm/pouces): 9,6



#### Données de commande

N° commande	114030 9,6		
GTIN	4045197851208		
Classe d'article	12B		

#### **Description**

#### **Exécution:**

**HOLEX CleverDrill:** Foret robuste pour toutes les applications standard. Capacités de préperçage améliorées grâce à l'affûtage en croix. Epaisseur et conicité d'âme standard. Rectifiés. Surface: goujure hélicoïdale revenue couleur bronze.

#### Recommandation(s):

#### Profondeur de perçage maximale:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$ .

#### Remarque(s):

#### Produit succédant à 114050 et 114160.

Réf. 13,2 – 20 : Avec queue détalonnée Ø 12,7 mm.

Arrosage interne: non Norme: DIN 338

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 130 degré

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L<sub>2</sub>: 72,6 mm

Longueur des goujures L<sub>c</sub>: 87 mm

Longueur totale L: 133 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 9,6 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/tr

### **Description technique**

Tolérance Ø nominal	h8
Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/tr

# Fiche technique

Norme	DIN 338		
Ø nom. D <sub>c</sub>	9,6 mm		
Longueur totale L	133 mm		
Ø queue D <sub>s</sub>	9,6 mm		
Nombre de dents Z	2		
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_{\scriptscriptstyle 2}$	72,6 mm		
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	87 mm		
Angle de pointe	130 degré		
Série	HOLEX CleverDrill		
Revêtement	non revêtu		
Type d'outils	HSS		
Туре	N		
Queue	Queue cylindrique		
Arrosage interne	non		
Bague de couleur	Sans		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

### Données utilisateur

	Adéquation	<b>V</b> <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adapté	80 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adapté	60 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adapté	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adapté	35 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adapté	32 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adapté	22 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	18 m/min	Р
Fonte GG(G)	moyennement adapté	30 m/min	K
CuZn	adapté	40 m/min	N
Huile	adapté		

# Fiche technique

av. arrosage max.

adapté