



## Disque d'ébarbage PREMIUM\*\*\*, Ø disque × largeur de disque: 178X7mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 560300 178X7  |
| GTIN             | 9003170053624 |
| Classe d'article | 53T           |

### Description

#### Exécution:

**Type spécial** pour le meulage des **aciers austénitiques et inoxydables. Ebarbage optimal également pour l'acier.**

#### Spécification: A30R-BFX.

- Le grain, le liant, les additifs renforçant l'effet d'abrasion et l'armature des disques d'ébarbage offrent des performances d'abrasion optimales et leur durée de vie dépend des différents domaines d'utilisation.
- Types: Disques à ébarber (formes 27, 28, 29)
- angle de meulage de 20 à 30°
- Utilisation: sur meuleuses d'angle électriques et pneumatiques présentant une vitesse maximale de 80 m/s pour l'arasement de cordons de soudure et le polissage de surfaces et d'arêtes.

### Description technique

|                          |                        |
|--------------------------|------------------------|
| Vitesse de rotation max. | 8500 min <sup>-1</sup> |
| Ø alésage                | 22,23 mm               |
| Epaisseur de disque      | 7 mm                   |

|                                       |                   |
|---------------------------------------|-------------------|
| Ø disque                              | 178 mm            |
| Abréviation de l'abrasif              | A                 |
| Teneur en fer, en soufre et en chlore | < 0,1 %           |
| Angle d'attaque recommandé            | 20-30 degré       |
| Optimisé pour le matériau             | INOX              |
| Vitesse de rotation maximale          | 80 m/s            |
| Type de produit                       | Disque d'ébarbage |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             |                |          |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |
| Acier < 55 HRC                 | adaptée             |                |          |
| Acier < 60 HRC                 | adaptée             |                |          |
| Acier < 67 HRC                 | adaptée             |                |          |
| INOX                           | adaptée             |                |          |
| Ti                             | adaptée             |                |          |
| Fonte GG(G)                    | moyennement adaptée |                |          |
| Plastique, PRFV                | moyennement adaptée |                |          |
| à sec                          | adaptée             |                |          |