

**Garant****Foret long HSS/E, non revêtu, Ø DC h8: 6,2mm****Données de commande**

N° commande	116061 6,2
GTIN	4045197026873
Classe d'article	11B

**Description****Exécution:**

**Âme particulièrement renforcée** sans conicité.

Affûtage de pointe précis.

Avec **rainures spécialement préformées**. Pratique pour les perçages profonds jusqu'à 10×D et les matériaux impliquant une formation de copeaux critique.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Remarque(s):**

Forets à centrer CN adaptés 112120, 112140 et 112170 avec **angle de pointe de 142°** pour une plus grande sécurité de processus.

**Description technique**

Nombre de dents Z	2
Ø nom. $D_c$	6,2 mm
Avance f dans l'acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/tr
Longueur des goujures $L_c$	97 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue $D_s$	6,2 mm
Longueur totale L	148 mm
Norme	DIN 340
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	87,7 mm

Angle de pointe	130 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Type	FS
Angle d'hélice	38 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	21 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	18 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		