



**Disque d'ébarbage PREMIUM\*\*\* «2 en 1», Ø disque × largeur de disque: 150X7mm**



## Données de commande

N° commande	560110 150X7
GTIN	9003170020374
Classe d'article	53T

## Description

### Exécution:

- **Le grain, le liant, les additifs renforçant l'effet d'abrasion et l'armature des disques d'ébarbage offrent des performances d'abrasion optimales et leur durée de vie dépend des différents domaines d'utilisation.**
- **Types: Disques à ébarber (formes 27, 28, 29)**
- **angle de meulage de 20 à 30°**
- **Utilisation: sur meuleuses d'angle électriques et pneumatiques présentant une vitesse maximale de 80 m/s pour l'arasement de cordons de soudure et le polissage de surfaces et d'arêtes.**

Disque à ébarber agressif (degré de dureté réduit Q) pour une **utilisation universelle sur l'INOX et l'acier** avec durée de vie et capacité d'abrasion élevées.

Exécution agressive hautes performances présentant une **durée de vie nettement supérieure**.

Les arêtes arrondies et définies permettent un affûtage aisé. Les accros sont ainsi évités.

**Spécification: A24Q-BFX.**

## Description technique

Epaisseur de disque	7 mm
Ø alésage	22,23 mm
Vitesse de rotation max.	10200 min <sup>-1</sup>
Ø disque	150 mm
Abréviation de l'abrasif	A
Spécification	A24Q-BFX
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Angle d'attaque recommandé	20-30 degré
Optimisé pour le matériau	Acier
Optimisé pour le matériau	INOX
Vitesse de rotation maximale	80 m/s
Type de produit	Disque d'ébarbage

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	adaptée		
INOX	moyennement adaptée		
Ti	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée		
Plastique, PRFV	moyennement adaptée		
Uni	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		