

Garant
Foret long HSS/E, non revêtu, Ø DC h8: 4mm

Données de commande

N° commande	116061 4
GTIN	4045197026781
Classe d'article	11B

Description
Exécution:

Âme particulièrement renforcée sans conicité.

Affûtage de pointe précis.

Avec **rainures spécialement préformées**. Pratique pour les perçages profonds jusqu'à 10×D et les matériaux impliquant une formation de copeaux critique.

Recommandation(s):
Profondeur de perçage maximale:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Remarque(s):

Forets à centrer CN adaptés 112120, 112140 et 112170 avec **angle de pointe de 142°** pour une plus grande sécurité de processus.

Description technique

Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'acier < 500 N/mm ²	0,05 mm/tr
Longueur des goujures L _c	78 mm
Ø nom. D _c	4 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue D _s	4 mm
Longueur totale L	119 mm
Norme	DIN 340
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	72 mm

Angle de pointe	130 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Type	FS
Angle d'hélice	38 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	28 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	21 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	18 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		