

Pierre à dresser au diamant en étui en cuir, Abréviation de l'abrasif / grain μm : D25



Données de commande

N° commande	559100 D25
GTIN	2050001025418
Classe d'article	56Z

Description

Exécution:

Revêtement au diamant uniforme, lié par une couche de nickel. **Durée de vie quasi illimitée!**

Utilisation:

Pour l'affûtage et le dressage d'outils pour l'usinage du métal et du bois. Convient pour l'acier, l'acier rapide et le carbure. Pour les outils petits ou pointus, utiliser la face non perforée.

Ne conviennent pas pour le limage.

Taille maniable; convient aux arêtes de coupe en carbure. Pour une abrasion fine des surfaces.

Remarque(s):

Ne pas utiliser à sec, mais avec de l'eau ou du pétrole.

Description technique

Degré de finesse	fin
Abrasifs	Diamant
Abréviation de l'abrasif	D
Longueur	115 mm
Largeur	25 mm
Hauteur	3 mm
Emballage	Etui en cuir
Type de produit	Pierres à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Mg	adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	adaptée		
Carbure (HM)	adaptée		
INOX	adaptée		
Ti	adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		
CuZn	adaptée		
Plastique, PRFV	adaptée		
Pierre	adaptée		
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		