

**Garant****Meules sur tige CBN galvaniques B126, CBN, Ø tête: 12mm****Données de commande**

N° commande	552650 12
GTIN	4045197287540
Classe d'article	51E

**Description****Exécution:**

Ébauches rectifiées avec précision avec **revêtement CBN**. Excellente qualité de coupe et durée de vie optimale grâce au **liant nickel galvanique**.

**Utilisation:**

Utilisation manuelle, sur des robots industriels ou sur des rectifieuses CNC ou cylindriques intérieures pour le **ponçage de finition** d'alésages, de rayons, de contours, ainsi que pour **l'ébavurage et le chanfreinage**.

Pour **tous les aciers trempés, pour traitement thermique et fortement alliés**.

**Vitesse recommandée:** CBN à sec 15-25 m/s, CBN avec arrosage 20-40 m/s.

**Remarque(s):**

Pierres à dresser au diamant, voir code art. 559000; limes diamantées à partir di code art. 529150.

**Description technique**

Ø tête	12 mm
Longueur totale	60 mm
Forme	Sphérique

Ø queue	6 mm
Longueur tête	12 mm
Abréviation de l'abrasif	CBN
Type de produit	Meule sur tige

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20-30 m/s	P
Acier < 55 HRC	adaptée	20-30 m/s	H
Acier < 60 HRC	adaptée	20-30 m/s	H
Acier < 67 HRC	adaptée	20-30 m/s	H
INOX	adaptée	20-30 m/s	
Ti	adaptée	20-30 m/s	
Fonte GG(G)	adaptée	20-30 m/s	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		