

**Garant****Foret long HSS/E, non revêtu, Ø DC h8: 6,5mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 116061 6,5    |
| GTIN             | 4045197026880 |
| Classe d'article | 11B           |

**Description****Exécution:**

**Âme particulièrement renforcée** sans conicité.

Affûtage de pointe précis.

Avec **rainures spécialement préformées**. Pratique pour les perçages profonds jusqu'à 10×D et les matériaux impliquant une formation de copeaux critique.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Remarque(s):**

Forets à centrer CN adaptés 112120, 112140 et 112170 avec **angle de pointe de 142°** pour une plus grande sécurité de processus.

**Description technique**

|   |            |
|---|------------|
| Avance f dans l'acier < 500 N/mm <sup>2</sup>             | 0,12 mm/tr |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                     | 6,5 mm     |
| Nombre de dents Z   | 2          |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub>                      | 97 mm      |
| Tolérance Ø nominal                                       | h8         |
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 6,5 mm     |
| Longueur totale L   | 148 mm     |
| Norme   | DIN 340    |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 87,3 mm    |

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Angle de pointe  | 130 degré          |
| Queue            | Queue cylindrique  |
| Revêtement       | non revêtu         |
| Type d'outils    | HSS E              |
| Type             | FS                 |
| Angle d'hélice   | 38 degré           |
| Arrosage interne | non                |
| Bague de couleur | Sans               |
| Type de produit  | Forets hélicoïdaux |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                | adaptée             | 70 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)        | adaptée             | 45 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 28 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 21 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 18 m/min       | P        |
| Fonte GG(G)                   | adaptée             | 25 m/min       | K        |
| Huile                         | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | adaptée             |                |          |