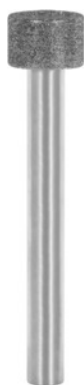


**Garant****Meules sur tige diamant galvaniques D126, D, Ø tête: 12mm****Données de commande**

N° commande	552500 12
GTIN	4045197157034
Classe d'article	51E

**Description****Exécution:**

Ébauches rectifiées avec précision avec **couche de diamant**. Excellente qualité de coupe et durée de vie optimale grâce au **liant nickel galvanique**.

**Utilisation:**

Utilisation manuelle, sur des robots industriels ou sur des rectifieuses CNC ou cylindriques intérieures pour le **ponçage de finition** d'alésages, de rayons, de contours, ainsi que pour **l'ébavurage et le chanfreinage**.

Pour **carbure, céramique technique, fonte grise et sphéroïdale, verre, PRFC/PRFV**.

**Vitesse recommandée:** Diamant à sec 8-18 m/s, diamant avec arrosage 15-25 m/s.

**Remarque(s):**

Pierres à dresser au diamant, voir code art. 559000; limes diamantées à partir di code art. 529150.

**Description technique**

Ø tête	12 mm
Longueur totale	60 mm
Forme	Cylindrique

Ø queue	6 mm
Longueur tête	8 mm
Abrasifs	Diamant
Abréviation de l'abrasif	D
Type de produit	Meule sur tige

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Carbure (HM)	adaptée	15-20 m/s	
Plastique, PRFV	adaptée	15-20 m/s	
Pierre	adaptée	15-20 m/s	
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		