

Garant**Meules sur tige diamant galvaniques D126, D, Forme: M0630****Données de commande**

N° commande	552700 M0630
GTIN	4045197157294
Classe d'article	51E

Description**Exécution:**

Ébauches rectifiées avec précision avec **couche de diamant**. Excellente qualité de coupe et durée de vie optimale grâce au **liant nickel galvanique**.

Utilisation:

Utilisation manuelle, sur des robots industriels ou sur des rectifieuses CNC ou cylindriques intérieures pour le **ponçage de finition** d'alésages, de rayons, de contours, ainsi que pour **l'ébavurage et le chanfreinage**.

Pour **carbure, céramique technique, fonte grise et à graphite sphéroïdal, verre, PRFC/PRFV**.

Vitesse recommandée: Diamant à sec 8-18 m/s, diamant avec arrosage 15-25 m/s.

Remarque(s):

Pierres à dresser au diamant, voir code art. 559000; limes diamantées à partir di code art. 529150.

Description technique

Forme	Cône pointu
Ø tête	6 mm
Angle	30 degré

Longueur totale	61 mm
Ø queue	6 mm
Longueur tête	11 mm
Abrasifs	Diamant
Abréviation de l'abrasif	D
Type de produit	Meule sur tige

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Carbure (HM)	adaptée	15-20 m/s	
Plastique, PRFV	adaptée	15-20 m/s	
Pierre	adaptée	15-20 m/s	
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		