

**Disque de tronçonnage PREMIUM***, Ø disque: 125mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 563250 125 |
| GTIN | 9003176370671 |
| Classe d'article | 53T |

Description**Exécution:**

Disque de tronçonnage hautes performances spécialement pour tôles, profilés et tubes d'acier, durée de vie maximale.

Ne convient pas pour l'INOX (teneur en Fe, S et Cl > 0,1%).

Utilisation:

Pour coupe à main levée sur des meuleuses d'angle électriques et pneumatiques dont la vitesse de coupe maximale v_c est de 80 m/s.

Spécification:**A30S-BFXA.****Remarque(s):**

L'épaisseur de disque doit correspondre au moins à 20 % de celle du matériau à tronçonner.

Description technique

| | |
|--------------------------|-------------------------|
| Ø alésage | 22,23 mm |
| Forme | droit |
| Vitesse de rotation max. | 12200 min ⁻¹ |

| | |
|------------------------------|-----------------------|
| Epaisseur de disque | 2 mm |
| Forme | 41 |
| Spécification | A30S-BFXA |
| Ø disque | 125 mm |
| Pour épaisseurs de matériaux | 6 - 10 mm |
| Abréviation de l'abrasif | A |
| Angle d'attaque recommandé | 90 degré |
| Optimisé pour le matériau | Acier. |
| Machine motrice | Meuleuses d'angle |
| Vitesse de rotation maximale | 80 m/s |
| Type de produit | Disque de tronçonnage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 55 HRC | adaptée | | |
| Acier < 60 HRC | adaptée | | |
| Acier < 67 HRC | adaptée | | |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |