

Fraise carbure monobloc GARANT Master INOX HPC / TPC, TiAIN, \varnothing h10 DC: 16mm



Données de commande

N° commande	203011 16
GTIN	4045197851895
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

Pour l'ébauche et la finition.

Fraise HPC dotée du tout nouveau revêtement hautes performances pour une durée de vie exceptionnelle et un enlèvement de copeaux optimal dans les aciers inoxydables les plus divers. Résistance à l'oxydation et dureté à chaud supérieures.

Utilisable à des vitesses de coupe élevées ; idéal également pour TOOLOX®.

Avantage(s):

Fonctionnement à faibles vibrations.

Description technique

Ø queue D _s	16 mm		
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical		
Nombre de dents Z	4		
Tolérance Ø nominal	h10		
Ø dents D _c	16 mm		
Longueur totale L	108 mm		
Longueur de col L₁ avec détalonnage	56 mm		
Queue	DIN 6535 HB avec h6		
Avance f _z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,055 mm		
Ø de détalonnage D ₁ 15,5 mm			

Longueur de coupe L _c	48 mm	
Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ²	N/mm ² 0,05 mm	
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,35 mm	
Angle d'hélice	40 degré	
Angle du chanfrein de bec	45 degré	
Série	Inox principal	
Revêtement	TiAIN	
Type d'outils	Carbure monobloc	
Norme	Norme usine	
Туре	N	
Propriété de l'angle d'hélice	Différent	
Pas des arêtes de coupe	Différent	
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,08×D	
Largeur de passe a _e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D	
Arrosage interne	non	
Méthode d'usinage	HPC	
Méthode d'usinage	TPC	
Bague de couleur	bleu	
Type de produit	Fraise à dresser	

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	240 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	220 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	180 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	180 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	115 m/min	Р
Acier < 50 HRC	adaptée	80 m/min	Н

INOX < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	85 m/min	М
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	Moyennement adapté		
Air	adaptée		