



## Disque d'ébarbage PREMIUM\*\*\* RONDELLER®, Ø 125 mm, Grain: 24



### Données de commande

N° commande	560920 24
GTIN	9003170570053
Classe d'article	53T

### Description

#### Exécution:

- Le grain, le liant, les additifs renforçant l'effet d'abrasion et l'armature des disques d'ébarbage offrent des performances d'abrasion optimales et leur durée de vie dépend des différents domaines d'utilisation.
- Types: Disques à ébarber (formes 27, 28, 29)
- angle de meulage de 20 à 30°
- Utilisation: sur meuleuses d'angle électriques et pneumatiques présentant une vitesse maximale de 80 m/s pour l'arasement de cordons de soudure et le polissage de surfaces et d'arêtes.

Disques brevetés, très souples, affûtage sans échauffement, très bonne évacuation des copeaux et **fonctionnement silencieux**.

#### Utilisation:

**Utilisation universelle** pour l'acier, l'inox, la fonte, les métaux non ferreux et les résines thermodurcissables, pour le **polissage de surface** et le travail de **tôles et de cordons de soudure**.

Ø alésage: 22,23 mm

### Description technique

Grain	24
Ø alésage	22,23 mm
Vitesse de rotation max.	12200 min <sup>-1</sup>
Ø disque	125 mm
Abréviation de l'abrasif	A
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Attribut des noms de produit	Ø 125 mm
Angle d'attaque recommandé	20-30 degré
Optimisé pour le matériau	INOX
Optimisé pour le matériau	Acier
Optimisé pour le matériau	Fonte
Optimisé pour le matériau	INOX
Vitesse de rotation maximale	80 m/s
Type de produit	Schruppschleifscheibe

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Mg	moyennement adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	moyennement adaptée		
INOX	adaptée		
Ti	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		
CuZn	adaptée		
Plastique, PRFV	adaptée		
Uni	adaptée		

à sec

adaptée