

**Garant**
**Fraise rotative Z7 – moyenne, denture croisée, Carbure, Type: D1210**

**Données de commande**

N° commande	540350 D1210
GTIN	4045197222459
Classe d'article	51D

**Description**
**Exécution:**

Les fraises rotatives **GARANT** sont fabriquées exclusivement sur les machines CNC les plus modernes à partir de types de carbure hautes performances et de grande ténacité avec une très bonne stabilité des angles de coupe. La queue est en acier, si le diamètre de la tête est supérieur à celui de la queue, sinon en carbure.

**Longueur de queue 200 mm.**

Queue Ø 6 mm. **Forme D sphérique** (KUD).

**Utilisation:**

Adaptées à la quasi-totalité des matériaux, tant pour les travaux manuels que pour ceux impliquant des robots industriels. Pour l'ébarbage, la coupe d'arêtes, l'enduisage, l'usinage de soudures et de surfaces planes.

Ne mettre la machine en marche qu'une fois la fraise insérée dans la pièce.

Ø queue: 6 mm

Forme: Sphérique

Ø tête: 12 mm

Longueur tête: 10 mm

Longueur totale: 210 mm

Ø queue: 6 mm

**Description technique**

Type de denture	à denture alternée
Abréviation denture	Z7
Forme	Tête sphérique
Forme	Sphérique

Degré de finesse de la denture	Moyen
Longueur totale	210 mm
Ø tête	12 mm
Ø queue	6 mm
Longueur tête	10 mm
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Fraises rotatives

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
INOX	moyennement adaptée		
Ti	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		
Uni	adaptée		