



Fraise rotative revêtue Z7 – moyenne, denture croisée, Carbure TiAlN, Type: F1630



Données de commande

N° commande	540260 F1630
GTIN	4027497455881
Classe d'article	56L

Description

Exécution:

Queue Ø 6 mm.

Les fraises rotatives LUKAS sont fabriquées exclusivement sur les machines CNC les plus modernes à partir de types de carbure hautes performances et de grande ténacité avec une très bonne stabilité des angles de coupe. La queue est en acier, si le diamètre de la tête est supérieur à celui de la queue, sinon en carbure.

Revêtement supplémentaire en TiAlN pour une durée de vie et une résistance à la chaleur accrues.

Pour contraintes thermiques et mécaniques élevées (Heavy Duty). **Forme Ogive bout rond (RBF).**

Utilisation:

Adaptées à la quasi-totalité des matériaux, tant pour les travaux manuels que pour ceux impliquant des robots industriels. Pour l'ébarbage, la coupe d'arêtes, l'enduisage, l'usinage de soudures et de surfaces planes.

Ø queue: 6 mm

Forme: Ogive bout rond

Ø tête: 16 mm

Longueur de tête L₁: 30 mm

Longueur totale: 70 mm

Ø queue: 6 mm

Description technique

Forme	F1630
Ø tête	16 mm

Degré de finesse de la denture	Moyen
Abréviation denture	Z7
Longueur de tête L ₁	30 mm
Type de denture	à denture alternée
Forme	Ogive bout rond
Longueur totale	70 mm
Ø queue	6 mm
Type d'outils	Carbure TiAlN
Revêtement	TiAlN
Type de produit	Fraises rotatives