



Disque de tronçonnage PREMIUM***, Ø disque: 230mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 563300 230 |
| GTIN | 9003170359504 |
| Classe d'article | 53T |

Description

Exécution:

Type spécial à stabilité latérale et durée de vie élevées pour le tronçonnage d'**aciers inoxydables**; résultat optimal également avec l'acier.

Utilisation:

Pour coupe à main levée sur des meuleuses d'angle électriques et pneumatiques dont la vitesse de coupe maximale v_c est de 80 m/s.

Spécification:

A30R-BFXA.

Remarque(s):

L'épaisseur de disque doit représenter au moins 20% de celle du matériau à tronçonner. Utiliser des disques à tronçonner INOX avec vitesse de coupe réduite.

Description technique

| | |
|--------------------------|------------------------|
| Epaisseur de disque | 2,5 mm |
| Vitesse de rotation max. | 6600 min ⁻¹ |
| Forme | droite |

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Ø alésage | 22,23 mm |
| Spécification | A30R-BFXA |
| Ø disque | 230 mm |
| Pour épaisseurs de matériaux | 7,5 - 12,5 mm |
| Abréviation de l'abrasif | A |
| Teneur en fer, en soufre et en chlore | < 0,1 % |
| Angle d'attaque recommandé | 90 degré |
| Optimisé pour le matériau | INOX |
| Machine motrice | Meuleuses d'angle |
| Vitesse de rotation maximale | 80 m/s |
| Type de produit | Disque de tronçonnage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 55 HRC | adaptée | | |
| Acier < 60 HRC | adaptée | | |
| Acier < 67 HRC | adaptée | | |
| INOX | adaptée | | |
| Ti | adaptée | | |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |

Accessoires

| | |
|--|-----------|
| Paire de brides de serrage Ø bride 76 mm | 563990 76 |
|--|-----------|