

Garant**VC.T 160402, Nuance: HB7020**

Données de commande

N° commande	261370 HB7020
GTIN	4045197852908
Classe d'article	21G

Description

VCMT 160402 HB7020 Nuance: HB7020

Brise-copeaux: SS

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,2 - 1,5 mmAvance f : 0,05 - 0,2 mm/trVitesse de coupe v_c Application principale: 150 - 400 m/min

Description technique

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	SS
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm
Nuance	HB7020
Rayon d'angle	0,2 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	150 - 400 m/min

Avance f	0,05 - 0,2 mm/tr
Application principale	P
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	VCMT 160402
Nombre de changements/dents	2
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage