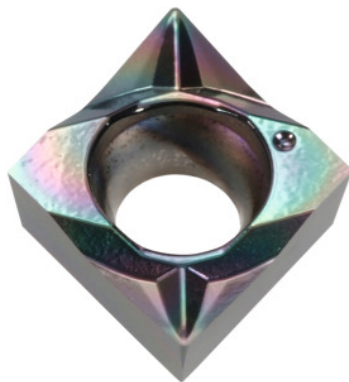


**CC. T 09T302, Nuance: PDL025****Données de commande**

N° commande	260096 PDL025
GTIN	4960664757503
Classe d'article	25E

Description

CC. T 09T302 PDL025 Nuance: PDL025

Brise-copeaux: MFP-SK

Tolérance: G

Prof. coupe a_p : 0,5 - 1 mm

Avance f: 0,03 - 0,15 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 300 m/min

Description technique

Application principale	N
Avance f	0,03 - 0,15 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 300 m/min
Nuance	PDL025
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Prof. coupe a_p	0,5 - 1 mm
Rayon d'angle	0,2 mm

Brise-copeaux	MFP-SK
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	CCGT 09T302
Nombre de changements/dents	2
Tolérance	G
Type de produit	Plaquette pour tournage