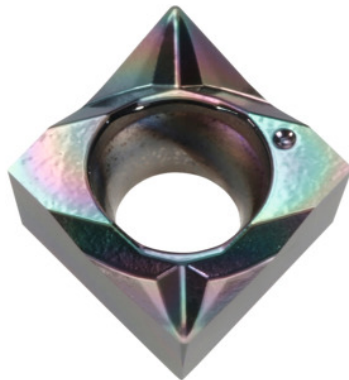



CC. T 09T304, Nuance: PDL025

Données de commande

N° commande	260097 PDL025
GTIN	4960664757510
Classe d'article	25E

Description

CC. T 09T304 PDL025 Nuance: PDL025

Brise-copeaux: MFP-SK

Tolérance: G

Prof. coupe a_p : 0,5 - 1 mm

Avance f: 0,03 - 0,15 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 300 m/min

Description technique

Brise-copeaux	MFP-SK
Rayon d'angle	0,4 mm
Prof. coupe a_p	0,5 - 1 mm
Avance f	0,03 - 0,15 mm/tr
Nuance	PDL025
Application principale	N
Condition de coupe	Légèrement intermittente

Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 300 m/min
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	CCGT 09T304
Nombre de changements/dents	2
Tolérance	G
Type de produit	Plaquette pour tournage