


DC. T 070202, Nuance: PDL025

Données de commande

N° commande	260381 PDL025
GTIN	4960664757787
Classe d'article	25E

Description

DC. T 070202 PDL025 Nuance: PDL025

Brise-copeaux: MFP-SK

Tolérance: G

Prof. coupe a_p : 0,5 - 2,5 mm

Avance f: 0,03 - 0,15 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 100 - 300 m/min

Description technique

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Rayon d'angle	0,2 mm
Brise-copeaux	MFP-SK
Application principale	N
Vitesse de coupe v_c Application principale	100 - 300 m/min
Prof. coupe a_p	0,5 - 2,5 mm
Nuance	PDL025

Avance f	0,03 - 0,15 mm/tr
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DCGT 070202
Nombre de changements/dents	2
Tolérance	G
Type de produit	Plaquette pour tournage