

**Garant**
**Alésoirs en carbure monobloc HPC Troux borgnes, TiAlN, Ø nom. DC: 4 mm**

**Données de commande**

N° commande	164351 4
GTIN	4045197852762
Classe d'article	10N

**Description**
**IMPORTANT: l'article est configurable**

Plage de Ø: 3.7 - 4.2 mm, Intervall: 0,001

Ø nom. D<sub>c</sub>: 4 mm

**Exécution:**

**Adaptée CN** avec Ø queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**. On obtient ainsi une **précision de concentricité** et une **sécurité de processus optimales**.

L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire. Avec arrosage interne pour l'**utilisation HPC** afin de réduire les coûts de fabrication.

**Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant vos indications.**

Avec arêtes courtes et goujures droites.

**Utilisation:**

Pour l'**alésage HPC/HSC** de **troux borgnes**.

**Remarque(s):**
**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**
**Produit plus récent recommandé: 164425.**

Utilisation avec le type d'alésage: pour trous borgnes

Nombre de dents Z: 4

Plage de Ø: 3,7 - 4,2 mm

Longueur de coupe L<sub>c</sub>: 12 mm

Longueur de col L<sub>1</sub>: 34 mm

Longueur totale L: 75 mm

Nombre de dents Z: 4

Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm

**Description technique**

Tolérance de queue	h6
Ø queue $D_s$	6 mm
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/tr
Longueur totale L	75 mm
Longueur de coupe $L_c$	12 mm
Plage de Ø	3,7 - 4,2 mm
Longueur de col $L_1$	34 mm
Ø nom. $D_c$	4 mm
Nombre de dents Z	4
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Utilisation avec le type d'alésage	pour trous borgnes
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Embouts Philips

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	M
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		