

**DCMX 11T304 Wiper, Nuance: PR1225****Données de commande**

N° commande	260388 PR1225
GTIN	
Classe d'article	25E

Description technique

Avance f	0,03 - 0,15 mm/tr
Application principale	M
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Application secondaire	P
Nuance	PR1225
Vitesse de coupe v_c Application secondaire	50 - 150 m/min
Prof. coupe a_p	0,05 - 2,5 mm
Brise-copeaux	WP
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 110 m/min
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	DCMX 11T304

Nombre de changements/dents	2
Tolérance	M
Type de produit	Plaquette pour tournage