

Garant**Fraise rotative Z5 – fine, Carbure, Type: A0616****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 540400 A0616 |
| GTIN | 4045197155351 |
| Classe d'article | 51D |

Description**Exécution:**

Queue Ø 6 mm.

Les fraises rotatives **GARANT** sont fabriquées exclusivement sur les machines CNC les plus modernes à partir de types de carbure hautes performances et de grande ténacité avec une très bonne stabilité des angles de coupe. La queue est en acier, si le diamètre de la tête est supérieur à celui de la queue, sinon en carbure. **Forme cylindrique (ZYA), sans coupe en bout.**

Utilisation:

Adaptées à la quasi-totalité des matériaux, tant pour les travaux manuels que pour ceux impliquant des robots industriels. Pour l'ébarbage, la coupe d'arêtes, l'enduisage, l'usinage de soudures et de surfaces planes.

Description technique

| | |
|--------------------------------|--------------------------------|
| Abréviation denture | Z5 |
| Degré de finesse de la denture | fin |
| Longueur totale | 50 mm |
| Forme | A0616 |
| Ø tête | 6 mm |
| Forme | Cylindrique sans coupe en bout |
| Ø queue | 6 mm |
| Longueur tête | 16 mm |
| Série | Denture Z5 |

| | |
|-----------------|-------------------|
| Type d'outils | Carbure |
| Type de produit | Fraises rotatives |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 55 HRC | adaptée | | |
| Acier < 60 HRC | moyennement adaptée | | |
| INOX | moyennement adaptée | | |
| Ti | moyennement adaptée | | |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | | |