

Garant**Alésoirs en carbure monobloc HPC Troux borgnes, TiAlN, Ø nom. DC: 5mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 164351 5 |
| GTIN | 4045197852786 |
| Classe d'article | 10N |

Description**IMPORTANT: l'article est configurable**Ø nom. D_c: 5 mm

Plage de Ø: 4.71 - 5.2 mm, Intervall: 0,001

Exécution:

Adaptée CN avec Ø queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**. On obtient ainsi une **précision de concentricité** et une **sécurité de processus optimales**.

L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire. Avec arrosage interne pour l'**utilisation HPC** afin de réduire les coûts de fabrication.

Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant vos indications.

Avec arêtes courtes et goujures droites.

Utilisation:Pour l'**alésage HPC/HSC** de **troux borgnes**.**Remarque(s):****NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!****Produit plus récent recommandé: 164425.**

Utilisation avec le type d'alésage: pour trous borgnes

Nombre de dents Z: 4

Plage de Ø: 4,71 - 5,2 mm

Longueur de coupe L_c: 12 mmLongueur de col L₁: 34 mm

Longueur totale L: 75 mm

Nombre de dents Z: 4

Ø queue D_s: 6 mm**Description technique**

| | |
|--|---------------------|
| Longueur de coupe L_c | 12 mm |
| Longueur totale L | 75 mm |
| \varnothing nom. D_c | 5 mm |
| Tolérance de queue | h6 |
| Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ² | 0,06 mm/tr |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Plage de \varnothing | 4,71 - 5,2 mm |
| Longueur de col L_1 | 34 mm |
| \varnothing queue D_s | 6 mm |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Utilisation avec le type d'alésage | pour trous borgnes |
| Bague de couleur | bleu |
| Type de produit | Embouts Philips |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|------------------------------|------------|----------|----------|
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 25 m/min | M |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |