

Garant**Alésoirs en carbure monobloc HPC Troux borgnes, TiAlN, Ø nom. DC: 14mm****Données de commande**

N° commande	164351 14
GTIN	4045197853349
Classe d'article	10N

Description**IMPORTANT: l'article est configurable**Ø nom. D_c: 14 mm

Plage de Ø: 13.21 - 14.2 mm, Intervall: 0,001

Exécution:

Adaptée CN avec Ø queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**. On obtient ainsi une **précision de concentricité** et une **sécurité de processus optimales**.

L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire. Avec arrosage interne pour l'**utilisation HPC** afin de réduire les coûts de fabrication.

Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant vos indications.

Avec arêtes courtes et goujures droites.

Utilisation:Pour l'**alésage HPC/HSC** de **troux borgnes**.**Remarque(s):****NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!****Produit plus récent recommandé: 164425.**

Utilisation avec le type d'alésage: pour trous borgnes

Nombre de dents Z: 6

Plage de Ø: 13,21 - 14,2 mm

Longueur de coupe L_c: 22 mmLongueur de col L₁: 78 mm

Longueur totale L: 130 mm

Nombre de dents Z: 6

Ø queue D_s: 14 mm**Description technique**

Ø nom. D_c	14 mm
Ø queue D_s	14 mm
Plage de Ø	13,21 - 14,2 mm
Longueur de col L_1	78 mm
Tolérance de queue	h6
Nombre de dents Z	6
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ²	0,2 mm/tr
Longueur de coupe L_c	22 mm
Longueur totale L	130 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Utilisation avec le type d'alésage	pour trous borgnes
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Embouts Philips

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	M
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		