

Garant**Alésoirs en carbure monobloc HPC Troux borgnes, TiAlN, Ø nom. DC: 17mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 164351 17 |
| GTIN | 4045197853370 |
| Classe d'article | 10N |

Description**IMPORTANT: l'article est configurable**Ø nom. D_c: 17 mm

Plage de Ø: 16.21 - 17.2 mm, Intervall: 0,001

Exécution:

Adaptée CN avec Ø queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**. On obtient ainsi une **précision de concentricité** et une **sécurité de processus optimales**.

L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire. Avec arrosage interne pour l'**utilisation HPC** afin de réduire les coûts de fabrication.

Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant vos indications.

Avec arêtes courtes et goujures droites.

Utilisation:Pour l'**alésage HPC/HSC** de **troux borgnes**.**Remarque(s):****NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!****Produit plus récent recommandé: 164425.**

Utilisation avec le type d'alésage: pour trous borgnes

Nombre de dents Z: 6

Plage de Ø: 16,21 - 17,2 mm

Longueur de coupe L_c: 25 mmLongueur de col L₁: 95 mm

Longueur totale L: 150 mm

Nombre de dents Z: 6

Ø queue D_s: 18 mm**Description technique**

| | |
|--|---------------------|
| Longueur totale L | 150 mm |
| Longueur de coupe L_c | 25 mm |
| \varnothing queue D_s | 18 mm |
| Tolérance de queue | h6 |
| \varnothing nom. D_c | 17 mm |
| Longueur de col L_1 | 95 mm |
| Plage de \varnothing | 16,21 - 17,2 mm |
| Nombre de dents Z | 6 |
| Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ² | 0,35 mm/tr |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Utilisation avec le type d'alésage | pour trous borgnes |
| Bague de couleur | bleu |
| Type de produit | Embouts Philips |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|------------------------------|------------|----------|----------|
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 25 m/min | M |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |