



## Fraise rotative revêtue Z4 – fine, denture croisée, Carbure TiAlN, Type: G1630



### Données de commande

N° commande	540560 G1630
GTIN	4027497279081
Classe d'article	56L

### Description

#### Exécution:

Queue Ø 6 mm.

Les fraises rotatives LUKAS sont fabriquées exclusivement sur les machines CNC les plus modernes à partir de types de carbure hautes performances et de grande ténacité avec une très bonne stabilité des angles de coupe. La queue est en acier, si le diamètre de la tête est supérieur à celui de la queue, sinon en carbure.

Revêtement supplémentaire en TiAlN pour une durée de vie et une résistance à la chaleur accrues.

Pour contraintes thermiques et mécaniques élevées (Heavy Duty). **Forme Ogive bout pointu** (SPG).

#### Utilisation:

Adaptées à la quasi-totalité des matériaux, tant pour les travaux manuels que pour ceux impliquant des robots industriels. Pour l'ébarbage, la coupe d'arêtes, l'enduisage, l'usinage de soudures et de surfaces planes.

### Description technique

Degré de finesse de la denture	fin
Forme	G1630
Longueur totale	70 mm
Abréviation denture	Z4
Ø tête	16 mm
Forme	Ogive
Type de denture	à denture alternée

Ø queue	6 mm
Longueur tête	30 mm
Série	Denture Z4
Type d'outils	Carbure TiAlN
Revêtement	TiAlN
Type de produit	Fraises rotatives

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	moyennement adaptée		
INOX	adaptée		
Ti	adaptée		