



Disque de tronçonnage CUBITRON™ II MINCE, Ø disque: 125mm



Données de commande

N° commande	563320 125
GTIN	5902658654558
Classe d'article	53M

Description

Exécution:

Performances de coupe et durée de vie très élevées grâce aux produits avec **grain de céramique de précision Cubitron™ II**.

Simplicité d'utilisation maximale grâce à un comportement de tronçonnage très doux, nécessitant peu d'efforts.

Utilisation:

Pour des coupes extrêmement rapides et quasi sans bavures avec contrainte thermique réduite et coupe ergonomique et confortable.

Pour coupe à main levée sur des meuleuses d'angle électriques et pneumatiques dont la vitesse de coupe maximale v_c est de 80 m/s.

Spécification:

A36S-BF.

Remarque(s):

L'épaisseur de disque doit correspondre au moins à 20 % de celle du matériau à tronçonner.

Description technique

Forme	droite
-------	--------

Epaisseur de disque	1,6 mm
Ø alésage	22,23 mm
Vitesse de rotation max.	12200 min ⁻¹
Forme	41
Spécification	A36S-BF
Ø disque	125 mm
Série	Cubitron™ II
Pour épaisseurs de matériaux	7,7 - 8 mm
Abrasifs	Cubitron™ II
Abréviation de l'abrasif	Céramique
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Angle d'attaque recommandé	90 degré
Optimisé pour le matériau	INOX
Optimisé pour le matériau	Acier.
Machine motrice	Meuleuses d'angle
Vitesse de rotation maximale	80 m/s
Type de produit	Disque de tronçonnage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Mg	moyennement adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	adaptée		
INOX	adaptée		
Ti	adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée		

CuZn	moyennement adaptée
Plastique, PRFV	moyennement adaptée
à sec	adaptée