



Disque de tronçonnage SGP STEELOX EXTRA MINCE, Ø disque: 125mm



Données de commande

N° commande	563420 125
GTIN	4007220538098
Classe d'article	55T

Description

Exécution:

- Le grain, le liant, les additifs renforçant l'effet d'abrasion et l'armature des disques de tronçonnage offrent des performances de tronçonnage optimales et leur durée de vie dépend des différents domaines d'utilisation.
- Les disques à tronçonner fins (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) sont particulièrement conçus pour des coupes rapides et sans bavures, avec une faible contrainte thermique. Pour les meuleuses d'angle plus anciennes, veiller à un serrage précis. Les disques de tronçonnage à partir de 2,0 mm d'épaisseur présentent une stabilité latérale, une rigidité et une durée de vie supérieures.
- Types: disques de tronçonnage plats (forme 41) ou à moyeu déporté (forme 42).

Disque de tronçonnage extra mince pour des coupes extrêmement rapides et quasi sans bavures avec contrainte thermique réduite et coupe ergonomique et confortable.

Exécution hautes performances à contrainte élevée, gamme spéciale SGP avec performances de coupe maximales et durée de vie exceptionnelle (dureté S).

Utilisation:

Pour coupe à main levée sur des meuleuses d'angle électriques et pneumatiques dont la vitesse de coupe maximale v_c est de 80 m/s.

Spécification:

A60S-SGP-STEELOX.

Remarque(s):

L'épaisseur de disque doit représenter au moins 20% de celle du matériau à tronçonner. Utiliser des disques à tronçonner INOX avec vitesse de coupe réduite.

Description technique

Epaisseur de disque	1 mm
Forme	droite
Ø alésage	22,23 mm
Forme	41
Vitesse de rotation max.	12200 min ⁻¹
Spécification	A60S-SGP-INOX
Ø disque	125 mm
Pour épaisseurs de matériaux	3 - 5 mm
Abréviation de l'abrasif	A
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Angle d'attaque recommandé	90 degré
Optimisé pour le matériau	Acier.
Optimisé pour le matériau	INOX
Machine motrice	Meuleuses d'angle
Vitesse de rotation maximale	80 m/s
Type de produit	Disque de tronçonnage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Mg	moyennement adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	adaptée		

INOX	adaptée
Ti	adaptée
Fonte GG(G)	moyennement adaptée
CuZn	moyennement adaptée
Plastique, PRFV	moyennement adaptée
Uni	moyennement adaptée
à sec	adaptée