

**Garant**
**Foret à centrer HSS-E Type R / avec méplat, TiAlN, Ø nom. DC k12: 2mm**

**Données de commande**

N° commande	111455 2
GTIN	4045197853950
Classe d'article	11A

**Description**
**Exécution:**

Taillé dans la masse et dépouillé, rainures hélicoïdales.

Caractéristiques du foret à centrer à rayon Type R: voir 111350.

**Description technique**

Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	40 mm
Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/tr
Pour Ø pièce	15 – 20 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	2 mm
Tolérance de queue	h7
s – 0,1	4,2 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	5 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 333
Type	R
Tolérance Ø nominal	k12
Angle de lamage avec rayon	60 degré

Sens de la coupe	à droite
Queue	Queue cylindrique avec h7
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Foret à centrer

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	45 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	40 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	5 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
CuZn	adaptée	80 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		