

**Garant****Alésoir machine CN carbure monobloc Configurable, TiAlN, Ø nom. DC: 10,5mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 164344 10,5   |
| GTIN             | 4045197857651 |
| Classe d'article | 10N           |

**Description****Exécution:**

**Adaptée CN DIN 8093-2 avec Ø queue cylindrique cotes pleines** pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**. On obtient ainsi **une précision de concentricité et une sécurité de processus optimales**.

**L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire lors de l'utilisation d'alésoirs CN GARANT.** Avec arêtes longues et hélice à gauche.

**Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant indications.**

**Utilisation:**

Pour l'alésage de trous débouchants car les copeaux sont évacués dans le sens de l'avance. Egalement utilisables pour des trous borgnes, en raison de l'entrée courte.

**Remarque(s):**

Pour ajustement H7, voir codes art. 164340 et 164341.

**Description technique**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Tolérance de queue                             | h6              |
| Ø queue $D_s$                                  | 10 mm           |
| Nombre de dents Z                              | 6               |
| Plage de Ø                                     | 10,06 - 10,6 mm |
| Longueur de coupe $L_c$                        | 38 mm           |
| Ø nom. $D_c$                                   | 10,5 mm         |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/tr      |

|  |                            |
|--|----------------------------|
| Longueur totale L                                | 133 mm                     |
| Longueur de col L <sub>1</sub>                   | 91 mm                      |
| Valeur indicative de surépaisseur d'alésage au Ø | 0,1 - 0,2 mm               |
| Revêtement                                       | TiAlN                      |
| Type d'outils                                    | Carbure monobloc           |
| Norme  | DIN 8093                   |
| Arrosage interne                                 | non                        |
| Queue  | DIN 6535 HA avec h6        |
| Utilisation avec le type d'alésage               | Pour les trous débouchants |
| Bague de couleur                                 | Vert                       |
| Type de produit                                  | Embouts Philips            |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu.                           | adaptée             | 35 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 30 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 25 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 30 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 25 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 20 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 10 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 15 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 12 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | moyennement adaptée | 10 m/min       | S        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 10 m/min       | K        |
| CuZn                           | adaptée             | 25 m/min       | N        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |

