

**Garant**
**Alésoir machine CN carbure monobloc Configurable, TiAlN, Ø nom. DC: 15mm**

**Données de commande**

N° commande	164344 15
GTIN	4045197857712
Classe d'article	10N

**Description**
**Exécution:**

**Adaptée CN DIN 8093-2 avec Ø queue cylindrique cotes pleines** pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**. On obtient ainsi **une précision de concentricité et une sécurité de processus optimales**.

**L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire lors de l'utilisation d'alésoirs CN GARANT.** Avec arêtes longues et hélice à gauche.

**Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant indications.**

**Utilisation:**

Pour l'alésage de trous débouchants car les copeaux sont évacués dans le sens de l'avance. Egalement utilisables pour des trous borgnes, en raison de l'entrée courte.

**Remarque(s):**

Pour ajustement H7, voir codes art. 164340 et 164341.

**Description technique**

Nombre de dents Z	8
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/tr
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	50 mm
Longueur de col L <sub>1</sub>	112 mm
Longueur totale L	162 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	15 mm
Tolérance de queue	h6
Plage de Ø	14,01 - 15,2 mm

Ø queue D <sub>s</sub>	16 mm
Valeur indicative de surépaisseur d'alésage au Ø	0,2 - 0,3 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 8093
Arrosage interne	non
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous débouchants
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Embouts Philips

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	adaptée	35 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	30 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	25 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	10 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	10 m/min	K
CuZn	adaptée	25 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

