

Garant
Foret hélicoïdal HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 8,6mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 114580 8,6 |
| GTIN | 4045197855688 |
| Classe d'article | 11B |

Description
Exécution:

Foret hautes performances. Perçages précis par amincissement et affûtage en croix optimisé. Réduction sensible des efforts de coupe grâce au profil de goujure spécial.

Recommandation(s):
Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Description technique

| | |
|---|-------------------|
| Avance f dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,09 mm/tr |
| Tolérance Ø nominal | h8 |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂ | 68,1 mm |
| Longueur des goujures L _c | 81 mm |
| Longueur totale L | 125 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Ø queue D _s | 8,6 mm |
| Norme | DIN 338 |
| Ø nom. D _c | 8,6 mm |
| Angle de pointe | 118 degré |
| Queue | Queue cylindrique |
| Revêtement | TiAlN |

| | |
|------------------|--------------------|
| Type d'outils | HSS E |
| Angle d'hélice | 35 degré |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | vert |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|--------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | moyennement adapté | 75 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adapté | 65 m/min | N |
| Alu > 10% Si | moyennement adapté | 60 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adapté | 50 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adapté | 40 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adapté | 35 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adapté | 16 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adapté | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | moyennement adapté | 13 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | moyennement adapté | 8 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adapté | 40 m/min | K |
| CuZn | adapté | 50 m/min | N |
| Uni | adapté | | |
| Huile | adapté | | |
| av. arrosage max. | adapté | | |