

Garant
Foret hélicoïdal HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 10,1mm

Données de commande

N° commande	114580 10,1
GTIN	4045197855831
Classe d'article	11B

Description
Exécution:

Foret hautes performances. Perçages précis par amincissement et affûtage en croix optimisé. Réduction sensible des efforts de coupe grâce au profil de goujure spécial.

Recommandation(s):
Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Description technique

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	71,9 mm
Ø nom. D_c	10,1 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Longueur des goujures L_c	87 mm
Norme	DIN 338
Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,09 mm/tr
Longueur totale L	133 mm
Ø queue D_s	10,1 mm
Angle de pointe	118 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	HSS E
Angle d'hélice	35 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adapté	75 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adapté	65 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adapté	60 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adapté	50 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adapté	40 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adapté	35 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adapté	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adapté	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adapté	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adapté	8 m/min	S
Fonte GG(G)	adapté	40 m/min	K
CuZn	adapté	50 m/min	N
Uni	adapté		
Huile	adapté		
av. arrosage max.	adapté		