



Taraud machine HSS-E-PM ISO2X / 6HX extra long, TiCN, M: M4



Données de commande

N° commande	131762 M4
GTIN	4045197854216
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Avec entrée **GUN** et queue extra longue.

≤ **M10** : queue **suivant DIN 371** ;

≥ **M12** : queue **suivant DIN 376**.

Avec revêtement TiCN, pour des exigences élevées en matière de dureté et de ténacité.

Avantage(s):

Idéal **pour le taraudage de pièces d'accès difficile**.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: Norme usine

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 0,7 mm

Longueur totale L_{tot} : 126 mm

Ø queue: 4,5 mm

Carré corps: 3,4 mm

Ø perçage: 3,3 mm

Description technique

Nombre de goujures	3
Pas de filetage	0,7 mm
Nombre de dents Z	3
Ø queue	4,5 mm
Norme	Norme usine
Carré corps	3,4 mm

Ange d'attaque	50 degré
Longueur totale L _{tot}	126 mm
Ø perçage	3,3 mm
Type d'outils	HSS E PM
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Filetage Ø	4 mm
Profondeur de filetage	12 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M4
Revêtement	TiCN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	bleu