



Taraud machine HSS-E-PM ISO2X / 6HX extra long, TiCN, M: M10



Données de commande

N° commande	131762 M10
GTIN	4045197854254
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Avec entrée **GUN** et queue extra longue.

≤ **M10** : queue **suivant DIN 371** ;

≥ **M12** : queue **suivant DIN 376**.

Avec revêtement TiCN, pour des exigences élevées en matière de dureté et de ténacité.

Avantage(s):

Idéal **pour le taraudage de pièces d'accès difficile**.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: Norme usine

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L_{tot} : 200 mm

Ø queue: 10 mm

Carré corps: 8 mm

Ø perçage: 8,5 mm

Description technique

Ø perçage	8,5 mm
Norme	Norme usine
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Nombre de dents Z	3
Carré corps	8 mm
Longueur totale L_{tot}	200 mm

Pas de filetage	1,5 mm
Ange d'attaque	50 degré
Filetage Ø	10 mm
Nombre de goujures	3
Type d'outils	HSS E PM
Ø queue	10 mm
Profondeur de filetage	30 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M10
Revêtement	TiCN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	bleu