



## Taraud machine HSS-E-PM ISO2X / 6HX extra long, TiCN, M: M16



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 131762 M16    |
| GTIN             | 4045197854278 |
| Classe d'article | 11H           |

### Description

#### Exécution:

Avec entrée **GUN** et queue extra longue.

≤ **M10** : queue **suivant DIN 371** ;

≥ **M12** : queue **suivant DIN 376**.

Avec revêtement TiCN, pour des exigences élevées en matière de dureté et de ténacité.

#### Avantage(s):

Idéal **pour le taraudage de pièces d'accès difficile**.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: Norme usine

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 220 mm

Ø queue: 12 mm

Carré corps: 9 mm

Ø perçage: 14 mm

### Description technique

|                           |             |
|---------------------------|-------------|
| Longueur totale $L_{tot}$ | 220 mm      |
| Nombre de dents Z         | 4           |
| Norme                     | Norme usine |
| Classe de tolérance       | ISO 2X 6HX  |
| Ange d'attaque            | 50 degré    |
| Carré corps               | 9 mm        |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Pas de filetage                    | 2 mm                                    |
| Ø perçage                          | 14 mm                                   |
| Nombre de goujures                 | 4                                       |
| Ø queue                            | 12 mm                                   |
| Type d'outils                      | HSS E PM                                |
| Filetage Ø                         | 16 mm                                   |
| Profondeur de filetage             | 48 mm                                   |
| Type de filetage                   | M                                       |
| Taille de filetage                 | M16                                     |
| Revêtement                         | TiCN                                    |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                  |
| Entrée                             | B                                       |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9               |
| Arrosage interne                   | non                                     |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants  |
| Sens de la coupe                   | à droite                                |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur                   | bleu                                    |