



Taraud machine HSS-E-PM 6HX extra long, TiCN, M: M6



Données de commande

N° commande	134666 M6
GTIN	4045197857514
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Revêtement TiCN, pour des exigences élevées en matière de dureté et de ténacité.

≤ **M10**: queue **suivant DIN 371**;

≥ **M12**: queue **suivant DIN 376**.

Avec queue extra longue.

Avantage(s):

Idéal **pour le taraudage de pièces d'accès difficile.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: Norme usine

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1 mm

Longueur totale L_{tot} : 160 mm

Ø queue: 6 mm

Carré corps: 4,9 mm

Ø perçage: 5 mm

Description technique

Type d'outils	HSS E PM
Pas de filetage	1 mm
Longueur totale L_{tot}	160 mm
Carré corps	4,9 mm
Ø queue	6 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX

Nombre de goujures	3
Ange d'attaque	50 degré
Filetage Ø	6 mm
Nombre de dents Z	3
Norme	Norme usine
Ø perçage	5 mm
Profondeur de filetage	18 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M6
Revêtement	TiCN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	45 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	bleu