



## Taraud machine HSS-E-PM 6HX extra long, TiCN, M: M8



### Données de commande

N° commande	134666 M8
GTIN	4045197857521
Classe d'article	11H

### Description

#### Exécution:

**Revêtement TiCN**, pour des exigences élevées en matière de dureté et de ténacité.

≤ **M10**: queue **suivant DIN 371**;

≥ **M12**: queue **suivant DIN 376**.

**Avec queue extra longue.**

#### Avantage(s):

Idéal **pour le taraudage de pièces d'accès difficile.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: Norme usine

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,25 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 180 mm

Ø queue: 8 mm

Carré corps: 6,2 mm

Ø perçage: 6,8 mm

### Description technique

Filetage Ø	8 mm
Carré corps	6,2 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Norme	Norme usine
Longueur totale $L_{tot}$	180 mm
Pas de filetage	1,25 mm

Nombre de dents Z	3
Ange d'attaque	50 degré
Ø queue	8 mm
Type d'outils	HSS E PM
Nombre de goujures	3
Ø perçage	6,8 mm
Profondeur de filetage	24 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M8
Revêtement	TiCN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	45 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	bleu