

## Bague de réglage avec mesures intermédiaires, Type: H



### Données de commande

N° commande	484035 H
GTIN	4045197212481
Classe d'article	48B

### Description

#### Exécution:

**Bagues de réglage** en acier de première qualité, trempées, rectifiées et rodées avec précision. **La mesure réelle est estampée sur les bagues de réglage.** Tolérance de fabrication pour l'alésage: JS4.

#### Norme:

Nach **DIN 2250 C.**

#### Remarque(s):

La référence Type décrit la cote nominale en millimètres (mm).

Type A = 3,001 – 3,499

Type B = 3,501 – 14,999

Type C = 15,001 – 19,999

Type D = 20,001 – 24,999

Type E = 25,001 – 31,999

Type F = 32,001 – 39,999

Type G = 40,001 – 49,999

Type H = 50,001 – 59,999

Type I = 60,001 – 69,999

Type J = 70,001 – 79,999

Type K = 80,001 – 89,999

Type L = 90,001 – 99,999

Indiquer le  $\varnothing$  nominal précis.

Les bagues avec mesures intermédiaires correspondent simplement aux bagues de réglage avec **dimensions décimales!**

$\varnothing$  lisses (droits), voir code art. 484030 ou sur demande.

**Exemple de commande  $\varnothing$  10,002:** 484035 B 10,002.

**Bagues de contrôle en céramique** avec **cotes complètes en millimètres** disponibles sur demande.

## Description technique

Plage de tolérance	JS
Dim. nominales	50,001 - 59,999 mm
Norme	DIN 2250 C
Matériau	Acier spécial pour calibres
Tolérance de fabrication pour l'alésage	JS4
Qualité	4
Étalonnage	L7
Type de produit	Bague de réglage

## Services

Étalonnage DAkkSBague de réglage $\varnothing$ maximal 200 mm	028470 200
ÉtalonnageBagues de réglage $\varnothing$ maximal 100 mm	028400 100