

Garant
Fraise carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm

Données de commande

N° commande	203026 12
GTIN	4045197857989
Classe d'article	11X

Description
Remarque(s):
Produit succédant à 203025.
Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,065 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Ø dents D_c	12 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø queue D_s	12 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,5 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	73 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur de coupe L_c	24 mm
Longueur totale L	125 mm
Ø de détalonnage D_1	11 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	38 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,1 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
TOOLOX 33	adaptée	70 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	35 m/min	S
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	Adapté		
à sec	moyennement adaptée		

