

**Garant**
**Fraise à ébavurer carbure monobloc 120°, non revêtu, Ø h6 DC: 6mm**


## Données de commande

N° commande	208090 6
GTIN	4045197858429
Classe d'article	11X

## Description

### Exécution:

Tolérance: **Dim. S =  $\pm 0,1$  mm, angle de pointe  $\pm 10$  minutes d'angle.**

Avec angle d'hélice spécial, coupe extrêmement douce.

### Utilisation:

Parfaitement adaptées au **chanfreinage** et à l'**ébavurage** d'arêtes de pièces ainsi qu'aux **travaux de détournage**.

## Description technique

Dim. S	3,4 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Avance $f_z$ dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Ø queue $D_s$	6 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	57 mm
Ø dents $D_c$	6 mm
Angle du chanfrein de bec	30 degré
Chanfreinage	60 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine

Type	N
Tolérance Ø nominal	h6
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	120 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Ebavureurs

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	105 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	55 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
Air	Moyennement adapté		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------

