

**Garant****Fraise à ébavurer carbure monobloc 120°, TiAlN, Ø h6 DC: 2mm****Données de commande**

N° commande	208092 2
GTIN	4045197858474
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**Tolérance: **Dim. S = ±0,1 mm, angle de pointe ±10 minutes d'angle.**

Avec angle d'hélice spécial, coupe extrêmement douce.

**Utilisation:**Parfaitement adaptées au **chanfreinage** et à l'**ébavurage** d'arêtes de pièces ainsi qu'aux **travaux de détournage**.**Description technique**

Ø dents $D_c$	2 mm
Ø queue $D_s$	3 mm
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	50 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Dim. S	1,1 mm
Avance $f_z$ dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Angle du chanfrein de bec	30 degré
Chanfreinage	60 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine

Type	N
Tolérance Ø nominal	h6
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	120 degré
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Ebavureurs

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	105 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	60 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Moyennement adapté		

