

**Garant****Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø h10 DC: 6mm**

## Données de commande

N° commande	209300 6
GTIN	4045197859396
Classe d'article	11X

## Description

**Exécution:**Géométrie spéciale **pour l'usinage du plastique.****Larges goujures pour une meilleure évacuation des copeaux.****Utilisation:**Spécialement adapté au fraisage des **plastiques, à la réalisation de gorges** et au **détourage.****Remarque(s):****Produit succédant à 209310.**

## Description technique

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø de détalonnage $D_1$	5,8 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans le PMMA	0,025 mm
Nombre de dents $Z$	1
Tolérance Ø nominal	h10
Ø queue $D_s$	6 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h5
Ø dents $D_c$	6 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	25 mm
Longueur totale $L$	65 mm
Longueur de coupe $L_c$	20 mm

Angle d'hélice	23 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	105 m/min	N
PMMA Acrylique	adapté	190 m/min	N
PE-HD	adapté	140 m/min	N
PA 66	adapté	160 m/min	N
PEEK	adapté	140 m/min	N
PF 31	adapté	120 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	150 m/min	N
CuZn	moyennement adaptée	180 m/min	N
av. arrosage max.	adapté		
à sec	moyennement adapté		
Air	adapté		

