

**Garant****Fraise carbure monobloc Hélice à gauche, non revêtu, Ø h10 DC: 2mm****Données de commande**

N° commande	209305 2
GTIN	4045197859433
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**Géométrie spéciale **pour l'usinage du plastique.****Larges goujures pour une meilleure évacuation des copeaux.**

Hélice à gauche, coupe à droite.

**Utilisation:**Spécialement adapté au fraisage des **plastiques, à la réalisation de gorges** et au **détourage.****Remarque(s):****Produit succédant à 209315.****Description technique**

Tolérance Ø nominal	h10
Avance $f_z$ pour le rainurage dans le PMMA	0,008 mm
Nombre de dents Z	1
Ø dents $D_c$	2 mm
Longueur totale L	50 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h5
Longueur de coupe $L_c$	8 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	12 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø de détalonnage $D_1$	1,8 mm
Ø queue $D_s$	3 mm

Angle d'hélice	23 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	105 m/min	N
PMMA Acrylique	adapté	190 m/min	N
PE-HD	adapté	140 m/min	N
PA 66	adapté	160 m/min	N
PEEK	adapté	140 m/min	N
PF 31	adapté	120 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	150 m/min	N
CuZn	moyennement adaptée	180 m/min	N
av. arrosage max.	adapté		
à sec	moyennement adapté		
Air	adapté		

