Garant

Fraise carbure monobloc Hélice à gauche, non revêtu, ⌀ h10 DC: 4mm

Données de commande

N° commande	209305 4
GTIN	4045197859457
Classe d'article	11X

Description

Exécution:
Géométrie spéciale **pour l'usinage du plastique.**
Larges goujures pour une meilleure évacuation des copeaux.
Hélice à gauche, coupe à droite.
Utilisation:
Spécialement adapté au fraisage des **plastiques, à la réalisation de gorges** et au **détourage.**
Remarque(s):
Produit succédant à 209315.

Description technique

Longueur de col L_1 avec détalonnage	20 mm
⌀ dents D_C	4 mm
⌀ queue D_s	4 mm
Longueur de coupe L_c	15 mm
Longueur totale L	60 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h5
Avance f_z pour le rainurage dans le PMMA	0,015 mm
⌀ de détalonnage D_1	3,8 mm
Tolérance ⌀ nominal	h10
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Nombre de dents Z	1

Angle d'hélice	23 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	105 m/min	N
PMMA Acrylique	adapté	190 m/min	N
PE-HD	adapté	140 m/min	N
PA 66	adapté	160 m/min	N
PEEK	adapté	140 m/min	N
PF 31	adapté	120 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	150 m/min	N
CuZn	moyennement adaptée	180 m/min	N
av. arrosage max.	adapté		
à sec	moyennement adapté		
Air	adapté		