

**Garant**
**Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc de haute précision, DLC, Ø DC: 4mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 207097 4      |
| GTIN             | 4045197859518 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description**
**Exécution:**

Avec **revêtement DLC sp<sup>2</sup>** de la dernière génération.

**Fraise à bout hémisphérique de haute précision** en termes de **Ø de rayon et d'écart de forme, de l'ordre du µm.**

Tolérances : contour de rayon = **±0,005 mm.**

Pour une précision optimale de la forme de la pièce.

**Remarque(s):**

**Produit succédant à 207095.**

**Description technique**

|   |          |
|---|----------|
| Ø queue D <sub>s</sub>  | 4 mm     |
| Avance f <sub>z</sub> pour le copiage dans l'alu à copeaux courts | 0,03 mm  |
| Longueur totale L   | 54 mm    |
| Ø dents D <sub>c</sub>  | 4 mm     |
| Longueur de coupe L <sub>c</sub>                                  | 7 mm     |
| Nombre de dents Z   | 2        |
| Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage                   | 17 mm    |
| Ø de détalonnage D <sub>1</sub>                                   | 3,7 mm   |
| Angle d'hélice  | 45 degré |
| Rayon R   | 2 mm     |

|  |   |
|--|---|
| Revêtement                                       | DLC   |
| Type d'outils                                    | Carbure monobloc                                    |
| Norme  | Norme usine   |
| Type   | W   |
| Tolérance Ø nominal                              | -0,007 / 0,002                                      |
| Direction de l'approche                          | Horizontal, oblique et vertical                     |
| Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage | 0,03×D pour le copiage                              |
| Queue  | DIN 6535 HA avec h6                                 |
| Qualité d'équilibrage avec queue                 | G 2,5 avec HA                                       |
| Arrosage interne                                 | non   |
| Bague de couleur                                 | Jaune   |
| Type de produit                                  | Fraises à bout hémisphérique<br>et à bout sphérique |

## Données utilisateur

|                        | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu.                   | Adapté     | 600 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée    | 550 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée    | 500 m/min      | N        |
| PMMA Acrylique         | Adapté     | 220 m/min      | N        |
| PE-HD                  | Adapté     | 180 m/min      | N        |
| PA 66                  | Adapté     | 220 m/min      | N        |
| PEEK                   | Adapté     | 170 m/min      | N        |
| PF 31                  | Adapté     | 150 m/min      | N        |
| PVDF GF20              | Adapté     | 200 m/min      | N        |
| POM GF25               | Adapté     | 180 m/min      | N        |
| PA 66 GF30             | Adapté     | 170 m/min      | N        |
| PEEK GF30              | Adapté     | 140 m/min      | N        |
| PTFE CF25              | Adapté     | 180 m/min      | N        |

|                    |                     |           |   |
|--------------------|---------------------|-----------|---|
| Honeycomb Sandwich | moyennement adaptée | 320 m/min | N |
| Cu                 | Adapté              | 180 m/min | N |
| CuZn               | Adapté              | 220 m/min | N |
| av. arrosage max.  | adaptée             |           |   |
| av. arrosage min.  | Adapté              |           |   |
| à sec              | moyennement adaptée |           |   |
| Air                | Adapté              |           |   |